

ICS 71.100.30
A 88



中华人民共和国国家标准

GB 31368—2015

GB 31368—2015

烟花爆竹 包装

Packing for fireworks

中华人民共和国
国家标准
烟花爆竹 包装
GB 31368—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2015年2月第一版 2015年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-50883 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB 31368—2015

2015-02-04 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

5.5.2.2 箱盖

用目测方法进行检验。

5.5.2.3 堆码试验

按 GB 12463 检测,堆码高度为 2.5 m,持续时间 24 h。

5.5.2.4 抗压力试验

按 GB/T 4857.4 进行,堆码高度 3 m。

5.5.2.5 振动试验

按 GB/T 4857.7 检测。

5.5.2.6 戳穿强度

按 GB/T 2679.7 进行,包装箱纸板通过裁剪经预处理(温度 $23\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $50\%\pm 5\%$ 环境中预处理 24 h)后的包装箱获得,并在相同条件下进行试验。每个箱体应保留 1 个上(下)底面或 1 个侧面,底面与侧面数量之比为 1:1,裁取的纸板大小和数量应满足检测标准的要求。

6 检验规则

6.1 检验分类

烟花爆竹包装的检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

按 4.1~4.4、4.5.1、4.5.2.1 和 4.5.2.6 的要求进行确认和检验。

6.3 型式检验

型式检验项目为 4.1~4.5 规定的全部项目。在下列情况之一时,进行型式试验:

- 新产品试制定型或老产品转厂生产时;
- 结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 连续停产六个月恢复生产时;
- 正常生产每满三年时;
- 国家质量监督机构或客户要求时。

6.4 抽样

6.4.1 以相同材料、相同工艺制作,同一规格、同时交付的产品为一检验批,最大批量数 5 000。

6.4.2 烟花爆竹包装抽样与合格判定方案见表 3。

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

GB 10631《烟花爆竹 安全与质量》是烟花爆竹产品的通用要求,适用于本标准。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国烟花爆竹标准化技术委员会(SAC/TC 149)归口。

本标准起草单位:湖南烟花爆竹产品安全质量监督检测中心、山东省淄博市鞭炮烟花日杂公司、浏阳市荷花山枣出口花炮厂、浏阳市东方红烟花制造艺术燃放有限公司、浏阳市金刚金利烟花制造有限公司。

本标准主要起草人:朱玉平、黄茶香、方钊、王贤震、曾小军、闫金亮。

4.2.2.2 销售包装与运输包装等同时,应同时符合销售包装与运输包装要求。

4.2.2.3 烟花爆竹产品销售包装的其他包装要求见表 1。

4.3 印刷标志

4.3.1 包装箱箱体表面印刷图案、文字应清晰正确,无涂改,位置准确。

4.3.2 标志应符合 GB/T 191、GB 10631 和 GB 24426 的要求。

4.4 包装箱(运输包装)规格尺寸

4.4.1 烟花爆竹产品用包装箱纸板厚度应符合下列要求:

——A 级、B 级烟花爆竹产品包装箱纸板厚度应 ≥ 4.0 mm;

——C 级烟花爆竹产品包装箱(含彩箱)纸板厚度应 ≥ 3.0 mm;

——D 级烟花爆竹产品包装箱(含彩箱)纸板厚度应 ≥ 2.0 mm;

——礼花弹类产品包装箱纸板(含内衬)厚度应 ≥ 7.0 mm。

4.4.2 包装箱综合尺寸(长+宽+高)应 $\leq 1\ 800$ mm。

4.5 包装物要求

4.5.1 一般要求

4.5.1.1 烟花爆竹产品包装用瓦楞纸箱(含彩箱)应采用竖楞纸箱。

4.5.1.2 瓦楞纸箱(彩箱)箱体方正,纸箱各折叠部位互成直角,单面箱面纸板不应拼接。

4.5.1.3 瓦楞纸箱(彩箱)箱体表面清洁、平整,无裂纹、起泡、破损等缺陷,裁切刀口无明显毛刺。

4.5.1.4 销售包装材料应具有防潮性,且不应与烟火药起化学反应。

4.5.1.5 填充材料宜采用软质填充材料,且应具有一定弹性,防潮,防静电,易于分割(切割)以满足不同包装空隙的填充需要。

4.5.1.6 包装箱需要安装提手时,提手安装位置适当,安装牢固,充装产品后至少 2 h 自由悬挂后提手不松动、脱落。

4.5.1.7 烟花爆竹产品用包装物在正常运输和储存条件下应保证其质量满足本标准规定的其他要求。

4.5.1.8 采用其他材质的包装箱应符合 GB 10631 和本标准规定的要求。

4.5.2 性能要求

4.5.2.1 含水率

瓦楞纸箱含水率应为 $(12\pm 3)\%$ 。

4.5.2.2 箱盖

包装箱箱盖应牢固、封口严实,箱盖对口不重叠,不错位,经先合后开 270°往复 5 次,其面层不得有裂缝,里层裂缝长总和不大 50 mm。

4.5.2.3 堆码试验

经 5.5.2.3 试验后,包装箱不应有引起堆码不稳定的任何变形和破损。

4.5.2.4 抗压力试验

包装箱抗压力试验实测值应大于或等于抗压力值 P ,抗压力值 P 按式(1)计算。

$$P = K \cdot G(H/h - 1) \times 9.8 \quad \dots\dots\dots(1)$$

烟花爆竹 包装

1 范围

本标准规定了烟花爆竹包装的术语和定义、基本要求、检验方法、检验规则。

本标准适用于烟花爆竹产品的包装,不适用于黑火药、烟火药、引火线的包装。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 2679.7 纸板 戳穿强度的测定

GB/T 4857.4 包装 运输包装件基本试验 第 4 部分:采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法

GB/T 4857.7 包装 运输包装件基本试验 第 7 部分:正弦定频振动试验方法

GB 10631 烟花爆竹 安全与质量

GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件

GB 19270 水路运输危险货物包装检验安全规范

GB 19359 铁路运输危险货物包装检验安全规范

GB 19433 空运危险货物包装检验安全规范

GB 24426 烟花爆竹 标志

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

同类包装 single pack

同类烟花爆竹产品进行充装的包装方式。

3.2

混合包装 mixed pack

两种或两种以上不同类烟花爆竹产品进行混合充装的包装方式。

3.3

填充材料 filling material

防止包装内产品产生相对运动的缓冲材料。

3.4

瓦楞纸箱 corrugated box

由瓦楞纸板经模切、压痕、钉箱或粘箱制成的包装箱。